

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0183.16

Дата регистрации « 12 » октября 2016 г.

Действительно до « 12 » октября 2017 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Растворы инъекционные на синтетической основе (анкеры клевые) торговой
марки «Mungo» типов MIT600RE, MIT-SE Plus, MIT-COOL, MVA.

2. Назначение

Для крепления стержневой арматуры и анкерных шпилек в строительных
конструкциях зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича
полнотелого и пустотелого, ячеистого бетона.

3. Изготовитель

«Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, Bornfeldstrasse2 CH-4603 Olten
Switzerland.

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний от 12.10.2012 № 3226 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024);

технического заключения от 12.10.2012 № 128 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024).

6. Техническое свидетельство действует на

остаток партии в размере: 2 890 шт. согласно спецификации к контракту от 23.03.2011 №08/03/23.

7. Особые отметки

Пример маркировки на капсуле раствора MVA (арт. 1610010): *mungo, MVA, M10.*

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

П.Л. Садовский



« 12 » октября 2016 г.

№ 0004404

М.П.

РУП "Брентекс" Гознака, лзк. №60-14

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 07.0183.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

растворов инъекционных на синтетической основе (анкеры клеевые) торговой марки «Mungo» типов MIT600RE (арт. 1710001), MIT-SE Plus (арт. 17100170), MIT-COOL (арт. 1710002), MVA (арт. 1610010), производства «Mungo Befestigungstechnik AG» (Швейцария).

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид, цвет затвердевшего раствора: - MIT-SE Plus	Визуально	Поверхность затвердевшего раствора ровная без дефектов, серого цвета
	- MVA		Поверхность затвердевшего раствора ровная мелкозернистая, без дефектов, прозрачная, желто-зеленого оттенка
2.	Время отверждения, мин: 2.1. при температуре основания $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$: - MIT600RE; - MIT-SE Plus; - MIT-COOL; - MVA	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	300 15 5 10
	2.2. при температуре основания $(5 \pm 2) ^\circ\text{C}$: - MIT600RE; - MIT-SE Plus; - MIT-COOL; - MVA		420 40 8 30

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
2.	Время отверждения, мин: 2.3. при температуре основания $(-5 \pm 2) ^\circ\text{C}$: - MIT-COOL; - MVA	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	
			12 50
3.	Усилие вырыва анкерных шпилек (класс 5.8) Ø 10 мм из подосновы (min/ max), кН: 3.1 Бетон С20/25: - MVA 3.2 Кирпич керамический (пустотелый) КРПО-100/35/СТБ 1160-99: - MIT-SE Plus	СТБ 2068-2010, п. 11	17,01/17,03 10,00/10,02
4.	Усилие вырыва стержневой арматуры BST 500 Ø 12 мм из подосновы (min/ max), кН: 4.1 Бетон С20/25: - MIT600RE - MIT-SE Plus - MIT-COOL 4.2 Кирпич керамический (полнотелый) КРПО-100/35/СТБ 1160-99: - MIT-SE Plus 4.3 Кирпич силикатный (полнотелый): - MIT-SE Plus 4.4 Газосиликатный блок D600: - MIT-SE Plus	СТБ 2068-2010, п. 11	26,11/26,13 27,02/27,04 27,00/27,02 13,00/13,02 8,01/8,03 5,00/5,02
5.	Морозостойкость раствора MIT-COOL, 100 циклов: - изменение усилия вырыва, %	СТБ 1263-2001, п. 8.10	max 4,9
6.	Группа горючести*	ГОСТ 30244-94	Г4
7.	Группа воспламеняемости*	ГОСТ 30402-96	В3

Примечание: * - значения показателей приняты без проведения испытаний на
основании письма ОДО «БЕЛМОСТ» б/н от 10.10.2012.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет
уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский

№ 0008490

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 07.0183.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на растворы инъекционные на синтетической основе (анкеры клеевые) торговой марки «Mungo» типов MIT600RE, MIT-SE Plus, MIT-COOL, MVA, производства «Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, для крепления стержневой арматуры и анкерных шпилек в строительных конструкциях зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича полнотелого и пустотелого, ячеистого бетона.

2. Растворы инъекционные на синтетической основе (анкеры клеевые) торговой марки «Mungo» (далее – анкеры клеевые) состоят из двух компонентов и изготавливаются на основе эпоксидных смол (MIT600RE), винилэстровых смол без стирола (MIT-SE Plus), эпокси-акрилатных смол без стирола (MIT-COOL и MVA). Анкеры клеевые MIT600RE, MIT-SE Plus, MIT-COOL поставляются в тубах, анкеры клеевые MVA – в капсулах под конкретный размер шпильки.

Номенклатура поставляемых анкеров клеевых приведена в таблице.

Таблица

Тип анкера клеевого	Объем тубы, мл
MIT600RE	385; 585; 1400
MIT-SE Plus	300; 400
MIT-COOL	300
MVA*	8×80; 10×80; 12×95; 14×95; 16×95; 20×135; 20×175; 24×210; 30×265
MVAL*	9×115; 11×115; 13×125; 17×125; 22×245; 24×275

* - для анкеров клеевых MVA и MVAL указаны размеры капсул (диаметр x длина) в мм.

3. На тубах с анкерами клеевыми MIT600RE, MIT-COOL нанесена маркировка на немецком, английском, французском и итальянском языках, на тубах с анкерами клеевыми MIT-SE Plus нанесена маркировка на русском, чешском, польском и английском языках, содержащая следующую информацию: торговая марка, тип анкера клеевого, шкала с объемом в мл, указания по монтажу, таблица зависимости времени отверждения от температуры, наименование и адрес производителя. На капсулах с анкерами клеевыми MVA (MVAL) нанесена следующая маркировка: торговая марка, тип анкера клеевого, размер резьбы шпильки.

Анкеры клеевые MIT600RE, MIT-SE Plus, MIT-COOL упакованы в картонные или пластиковые коробки по 6 или 12 штук, анкеры клеевые

MVA (MVAL) – в коробки из пенопласта по 6 или 10 штук, коробки уложены в картонные ящики. На каждой упаковке имеется этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, тип изделия, артикул, объем тубы (размеры капсулы), количество штук в упаковке, схемы установки.

4. Работы по установке анкеров клеевых следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка анкеров клеевых в шов между строительными элементами. При выборе места установки анкеров клеевых в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением растворов инъекционных на синтетической основе (анкеров клеевых) следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Анкеры клеевые транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Анкеры клеевые хранят в заводской упаковке в закрытом отапливаемом помещении при температуре от плюс 5 °С до плюс 25 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при условии защиты от прямого воздействия солнечных лучей.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0008491